

SUZUKID®

特徴 *Features*

Ⅰ デジタルパネル搭載

作業に合った条件を入力可能

Ⅱ インチング機能

スピーディにワイヤを送給

Ⅲ 持ち運び用ベルト付属

本体質量 6.5kg で運びやすい

100V 専用インバータノンガス半自動溶接機



Sparkway80
NO GAS

体感。最新オートマ溶接。

目指したのは、誰もが快適な溶接ができること。

100V 専用インバータノンガス半自動溶接機

Sparkway80

NO GAS

デジタルパネル搭載

作業に合った条件を入力することで、どの現場でも条件を揃えて溶接することが可能。
※メモリー機能はありません。



インテグレーション機能

トリガスイッチを約3秒間押すことで、スピーディーにワイヤをトーチの先端まで送給。

トーチの安全設計

トリガスイッチを握らないと通電しない設定のため、誤ってアークが発生してしまうことを防止。

※本溶接機は、電機用品安全法の技術基準に基づく工業用環境対象のクラス A 装置です。家庭環境での使用では電磁障害 (TV・ラジオの受信障害、コンピュータ画面の乱れ等) を引き起こす場合があります。その場合、適切な対策 (同時使用をやめる、アースを接続する、コンセントの共有を避ける、機器同士を遠ざける等) を行ってください。

薄板 (0.8mm) 溶接が可能

インバータにより、低電流でも安定した溶接ができるため、0.8mm 程度の薄板溶接も可能。

本体上部からワイヤの取付が可能

本体の上部が開閉するため、ワイヤの取付がしやすい設計。



持ち運び用ベルト付属

本体質量が6.5kgと小型軽量であることに加え、付属のベルトで持ち運びやすい設計。



見やすいノズル

視認性に優れたノズルを採用し、溶接箇所がより見やすくなり作業効率アップ。

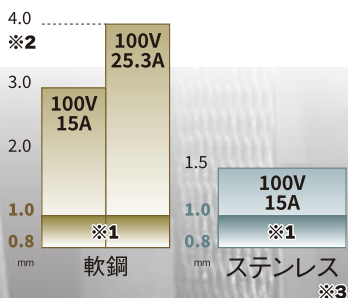


【標準セット内容】

トーチコード1.7m (本体付 / チップφ0.8付) / アースクリップ付コード2m (本体付) / 100Vプラグ付電源コード3m (本体付) / 2P・100V変換アダプタ / 持ち運び用ベルト / 溶接遮光面 (組立式・遮光度#9)

※ノンガス軟鋼用ワイヤ (PF-01、PF-05)・ノンガスステンレス用ワイヤ (PF-12) は付属されておりませんので、別途お買い求めください。

溶接可能板厚



家庭用コンセント (100V15A) に接続の場合は、軟鋼で最大 3.0mm の溶接が可能です。定格入力電流 (25.3A) では、軟鋼で最大 4.0mm の溶接が可能です。

※1: 軟鋼 0.8 ~ 1.0mm、ステンレス 0.8 ~ 1.0mm は点付断続溶接が可能な板厚です。
※2: 状況に応じて、開先加工後の溶接や両面を溶接するなどして強度を高めてください。
※3: ノンガスステンレス用ワイヤの特性として、軟鋼の溶接と比べて、溶け込みが浅くビード (溶接跡) が盛り上がる傾向があります。

消耗品 / オプション品

軟鋼用ノンガスワイヤ F-1 (φ0.8×0.8kg) PF-01 JAN:4991945 020887	ステンレス用ノンガスワイヤ F-1 (φ0.8×0.45kg) PF-12 JAN:4991945 026537	樹脂ノズル (1ヶ入) P-620 JAN:4991945 034396	極細用チップφ0.8 (5ヶ入) P-608 JAN:4991945 025646	溶接ラジペン スズペン (ストレートタイプ) P-85 JAN:4991945 032668
溶接作業用強磁気マグネット マグホルドスイッチ M スパブロック (エアソールタイプ) P-734 JAN:4991945 03351	スパッタ付着防止剤 P-449 JAN:4991945 030312	自動遮光溶接面 JIDOU MEN FF JM-200FF JAN:4991945 030435	溶接カストリハンマー ウェルドベッカー P-820 JAN:4991945 033658	MIG スポットガイド P-823 JAN:4991945 034105

製品仕様

項目	仕様
品名	Sparkway80
型式	SSW-80
JANコード	4991945 034488
溶接方式	ノンガス半自動溶接
溶接可能材料	軟鋼・ステンレス
定格入力電圧	単相100V
定格入力電流	25.3A
定格入力容量	2.53kVA
定格周波数	50/60Hz
定格使用率	20%
出力電流範囲	DC30 ~ 80A
適用ワイヤ	ノンガスワイヤ φ0.8
溶接可能板厚	鉄:0.8~4.0mm ステンレス:0.8~1.5mm
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	153×362×287mm
質量	6.5kg